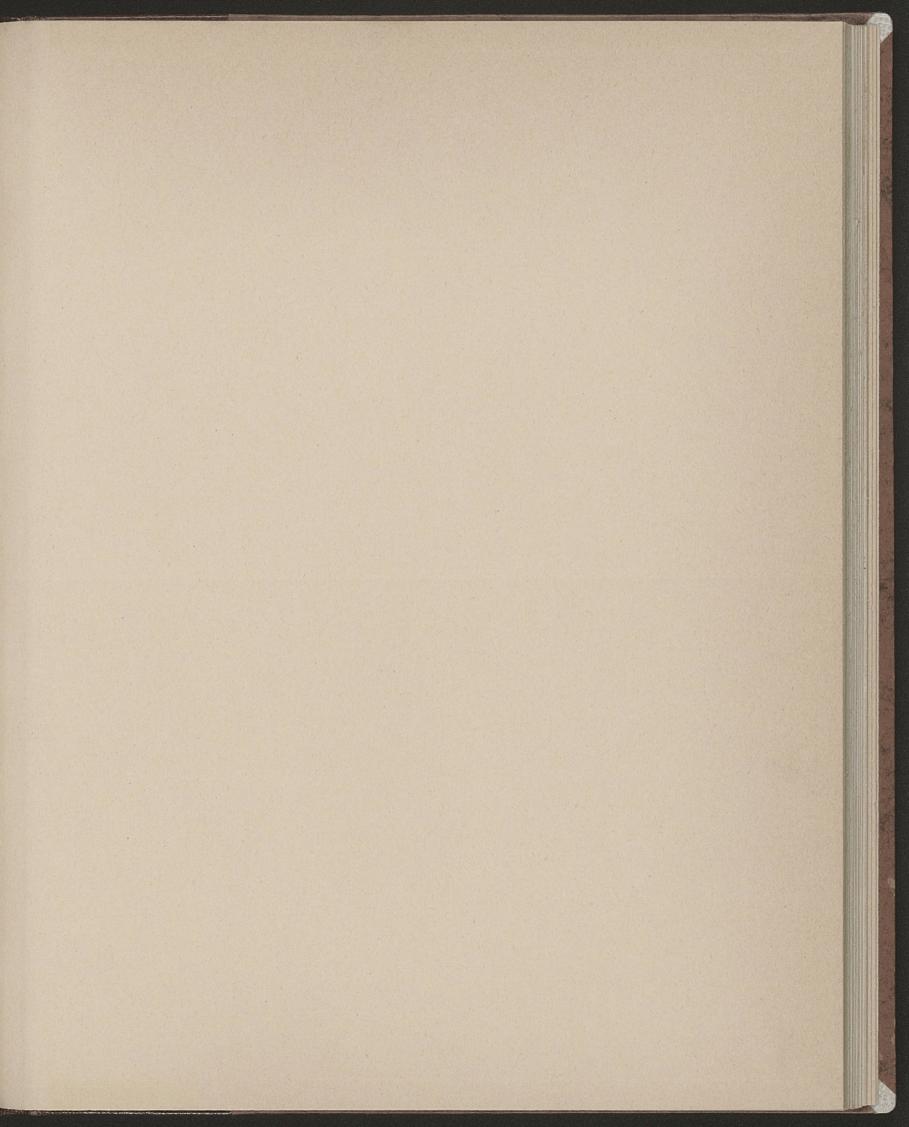
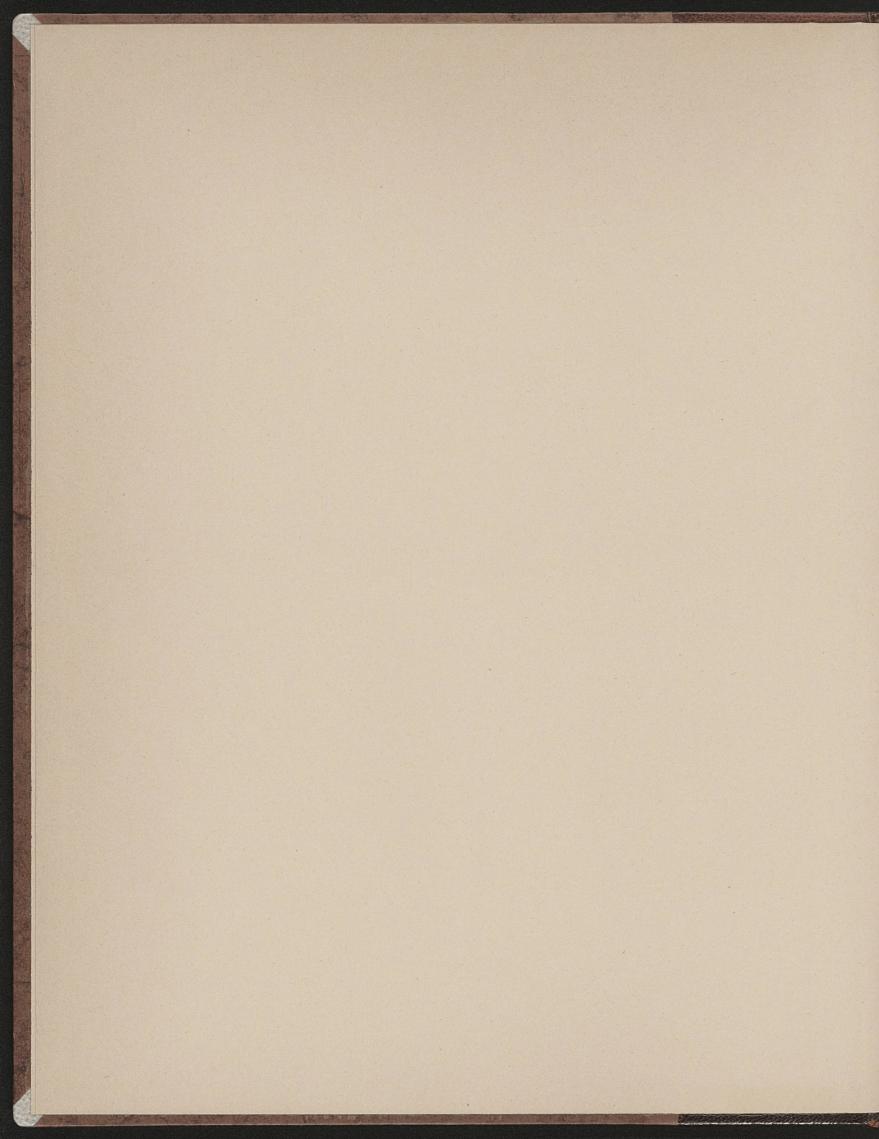
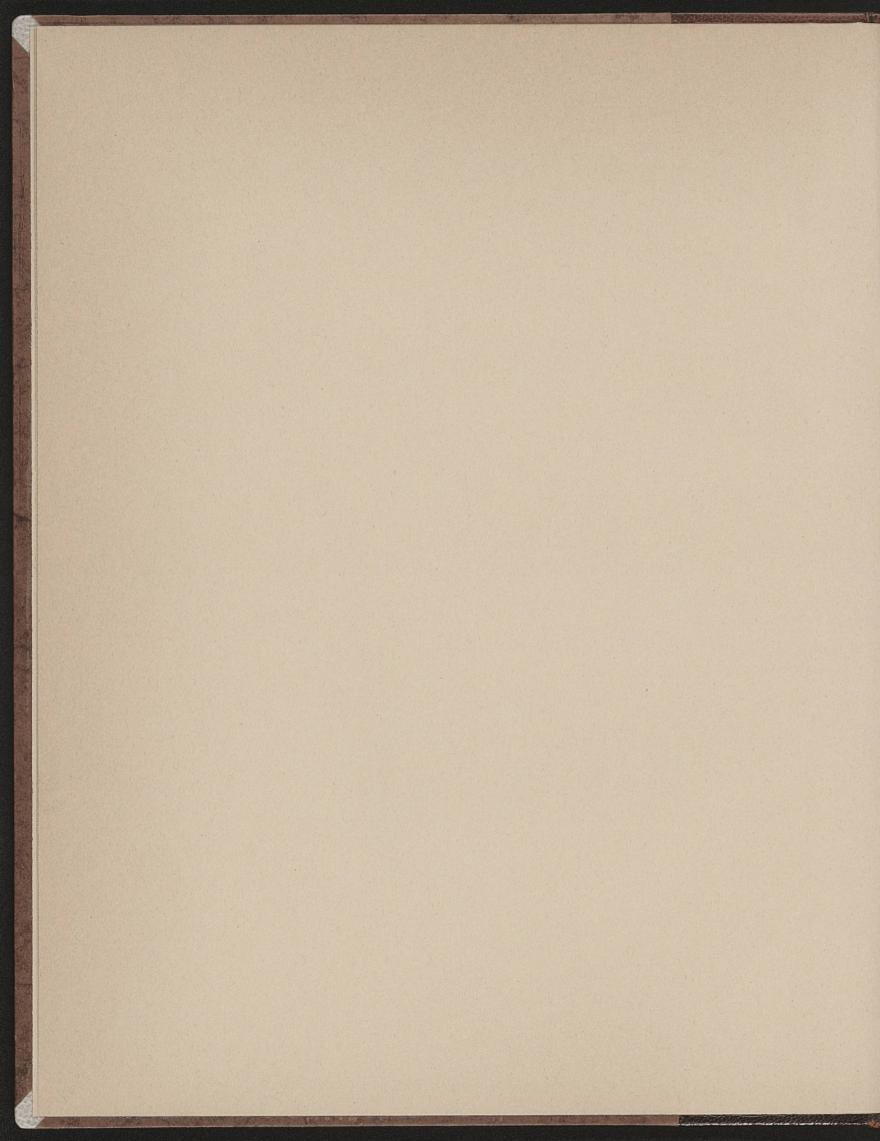


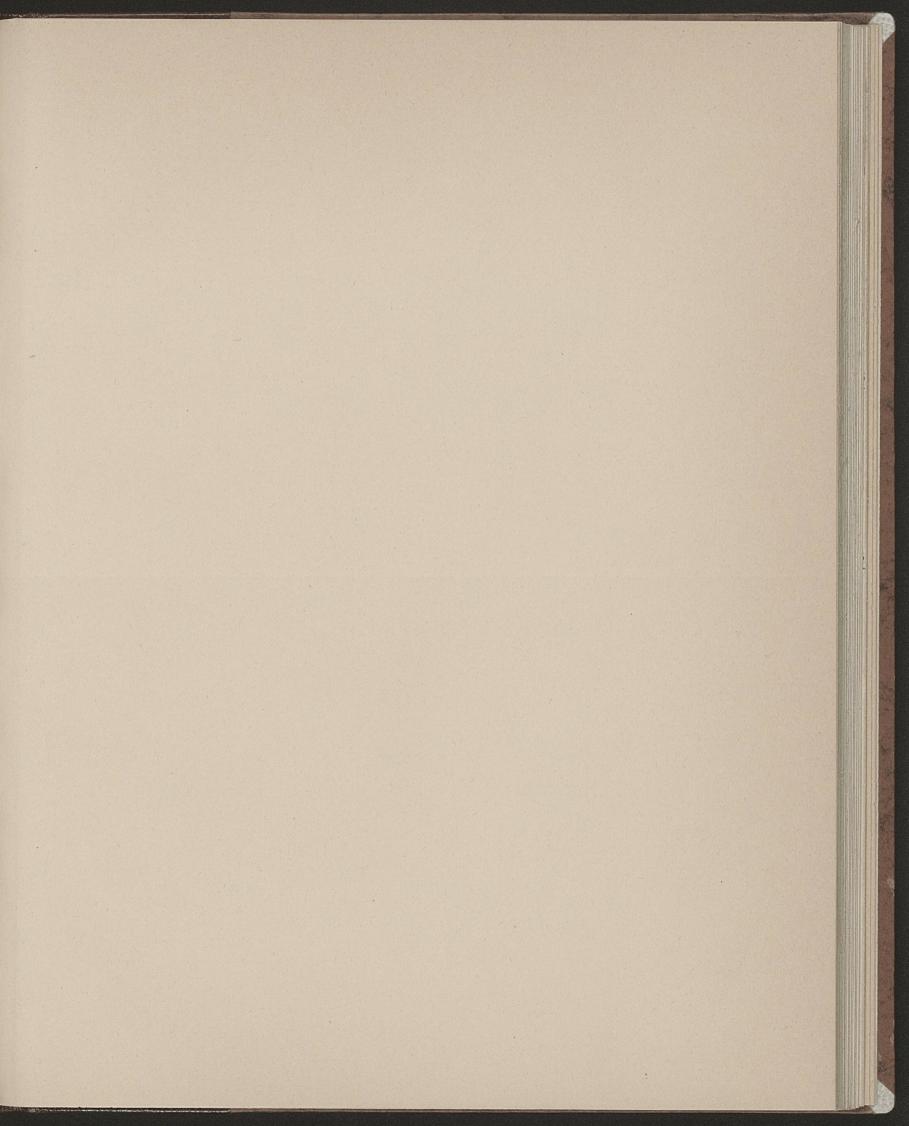
Complet AR 1830

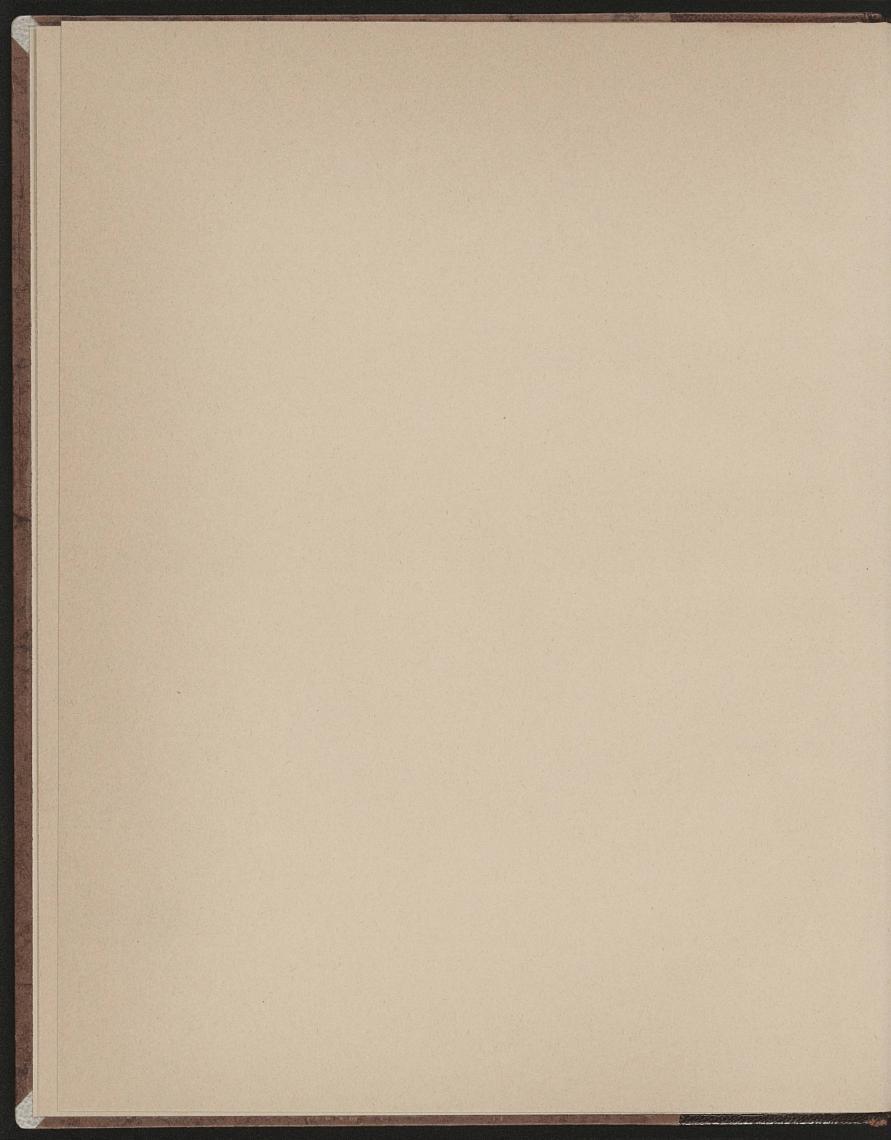












DESSINS

DES

DÉCORS D'ARCHITECTURE,

DE MEUBLES, etc.;

EXÉCUTÉS DANS LA MANUFACTURE DE SCULPTURE

DE

JOSEPH BEUNAT,

BREVETÉ D'INVENTION,

A SARREBOURG (MEURTHE).



NB. Les dimensions sont à côté et au bas de chaque dessin.

La lettre P signifie pouce.

La lettte L signifie ligne.

AXIS 205: (18--)

4279800 ogran

IN # 332922

ÉCOLE POLYTECHNIQUE BE L'UNIVERSITÉ DE LAUSANNE BIBLIOTHÈQUE

Arc de Triomphe de la Ville de Savrebourg

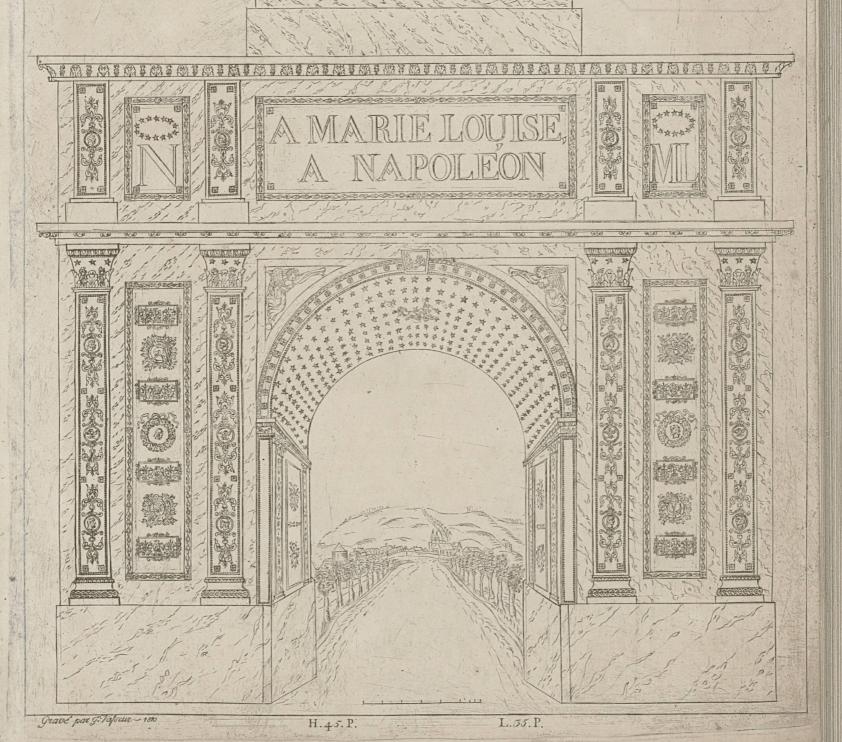
N°. 1

Ge Monument est l'ouvrage de 8 jours.

Les décors sont de la Manufacture du sur l'a Beunat brevété d'Invention sur l'apprention du tems, prouvent qu'ils peuvent être employés à l'exterieur comme à l'interieur.

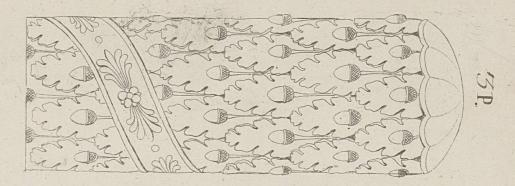
Inscription vue de l'autre face.

LEUR UNION FAIT
LE BONHEUR
DES DEUX PEUPLES.



AA 1830

Nº 300



Nº 301.



Nº 302



Nº 303



Nº 304-



15.L. Nº 306



3.P. Nº 307



15.L. Nº 308



Nº. 309



Déposé à la Bibliothèque Impériale

Nº. 150

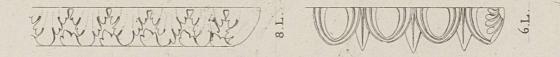


Nº 151

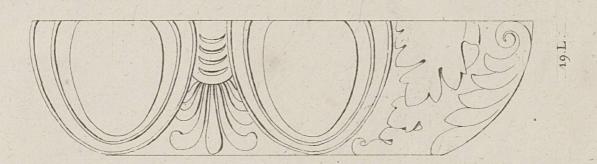


Nº. 152

Nº.153. .



Nº. 154



Nº 155.

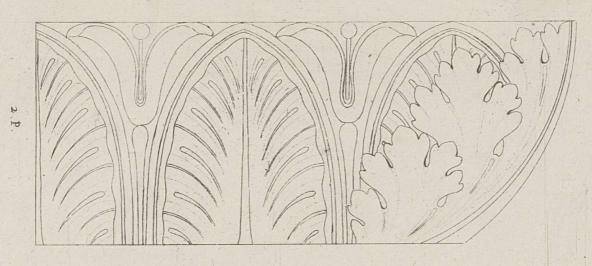
Nº 156

Nº. 157



Déposé à la Bibliothèque Impériale

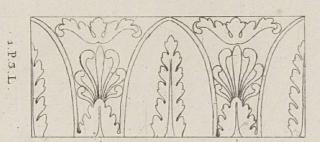
Nº 250

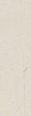


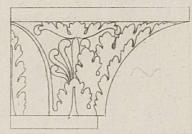
Developpement

Profil

Nº 251.







Nº. 252

1.P.9.L.

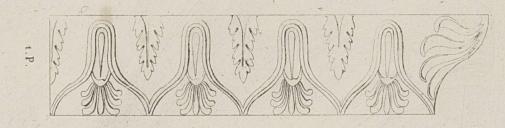


Nº 253

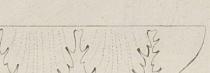


Déposé à la Bibliotheque Impériale

Nº 200



Nº. 201



Nº 202

N° 203



Nº 204

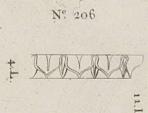


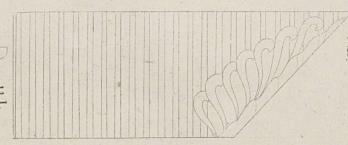


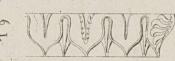


Nº 207

N° 208







Déposé à la Bibliothèque Impériale

N° 550

A 3. P. 6. L.
B. 6. P.

N° 351.

N°. 353.

Nº 352

A 3.P. 6.L.

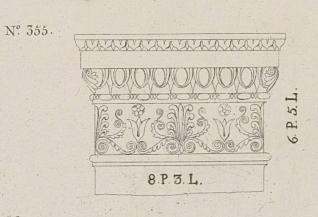
B. 2.P. 6.L.



N°. 354

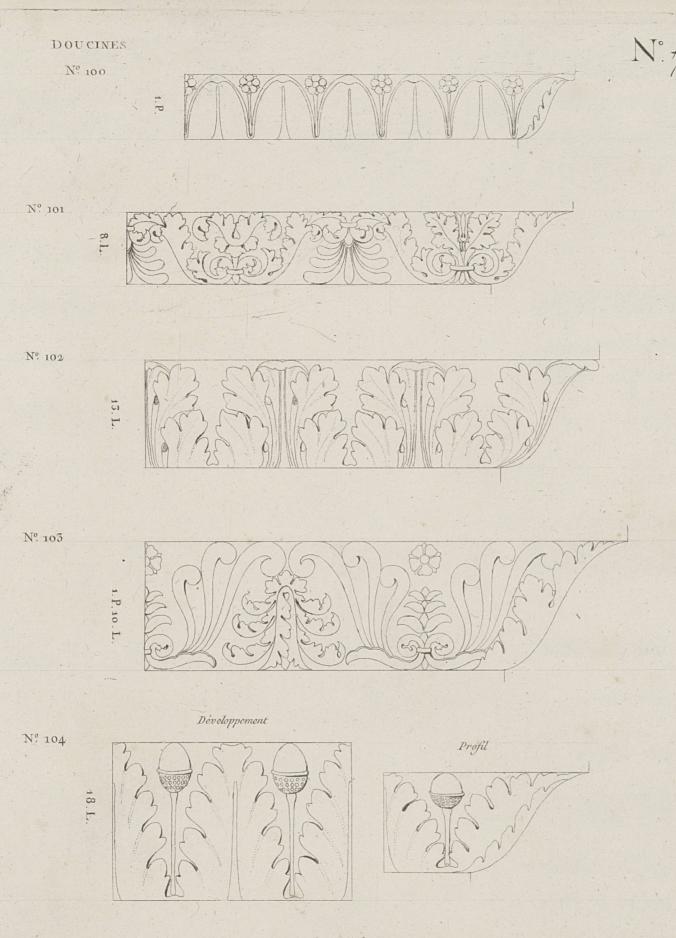
7. P. A.

B.

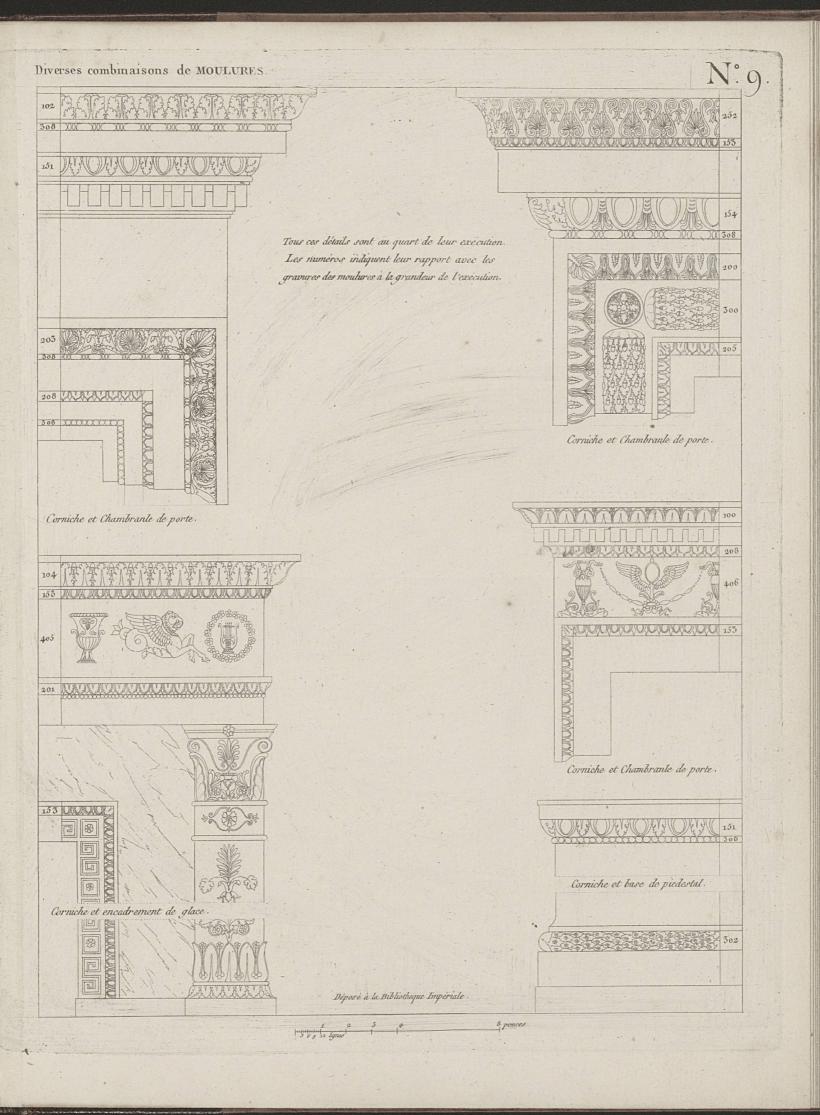


Nº 356. Chapiteau de la Cheminée

Déposé à la Bibliothèque Impériale.



Déposé à la Bibliothèque Impériale



Nº 400.



8.P.

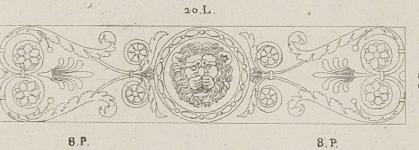
8.P.6.L.

8.P.

Nº 401.



Nº. 402.

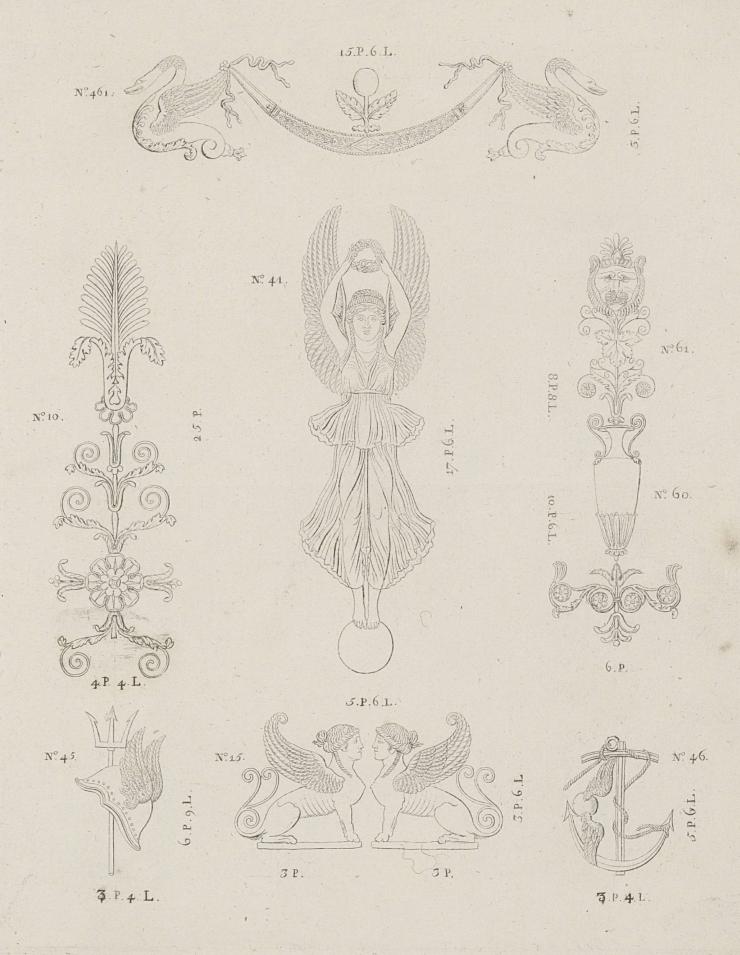


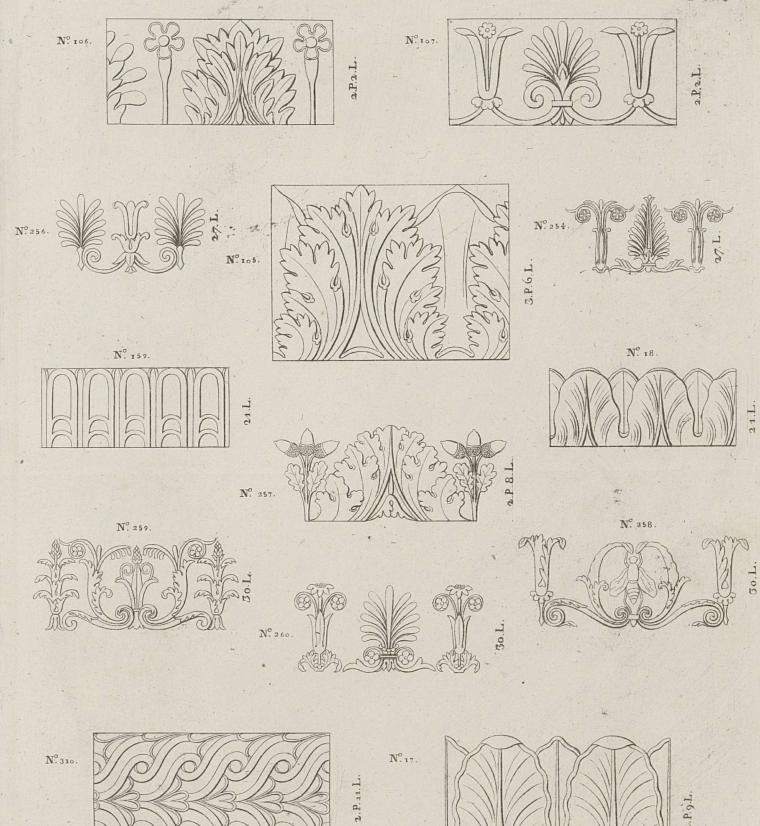
Nº 403.



Nº 404 : Frise de la Cheminée Nº 1.

Déposé à la Bibliothèque Impériale













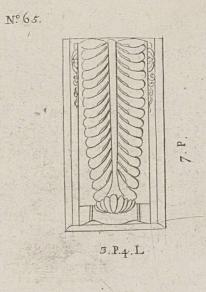


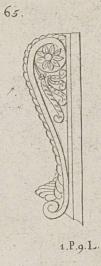


2.P.8.L.















N° 28



N 506.



Nº 20



Nº 31



В.



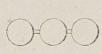
Nº 30



Nº 52



0



Nº 36



N° 33



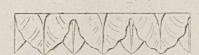
D.



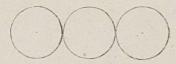
Nº 34



Nº 26



E.



Nº 2



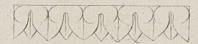
N°. 35



Nº 209



N° 9



ÉCOLE POLYTEGHNIQUE Université de Lausanne BIBLIOTHÈQUE

N° 261.



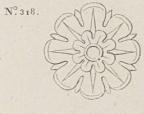




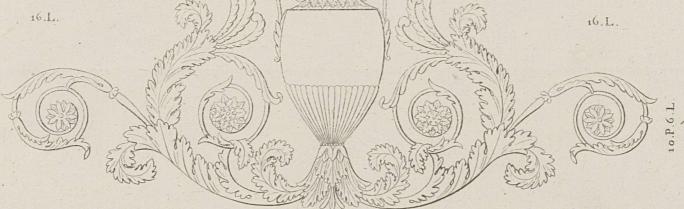
3.P.4.L.

Nº 453.









29.P.







3.P.6.L.

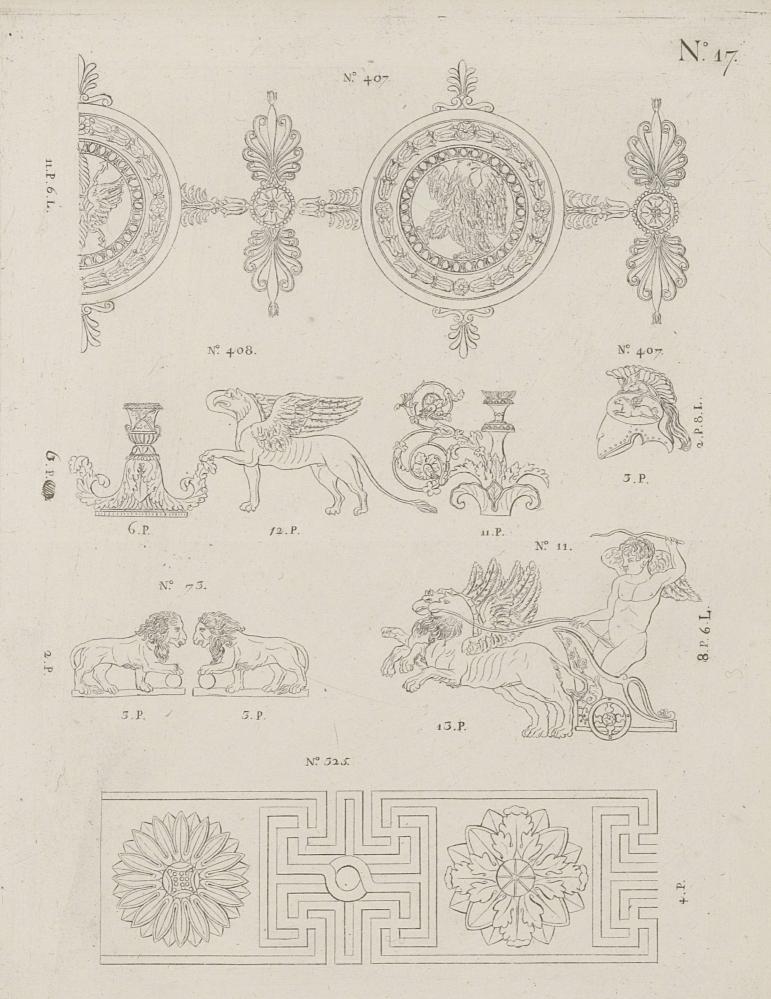
ÉCOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausenne BIBLIOTHÈQUE

AR. 1830

18. L.

20. L.

ÉCOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausanne BIBLIOTHÈQUE



4.T.1.

4.7

ÈCOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausanne BIBLIOTHÈQUE

AA 1830



Nº36 1.



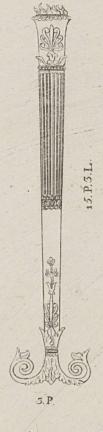
Nº 55.



Nº 320.



2.P.8.L



N° 48



N°. 460.



15.L.



15.L.



2.P.6.L.



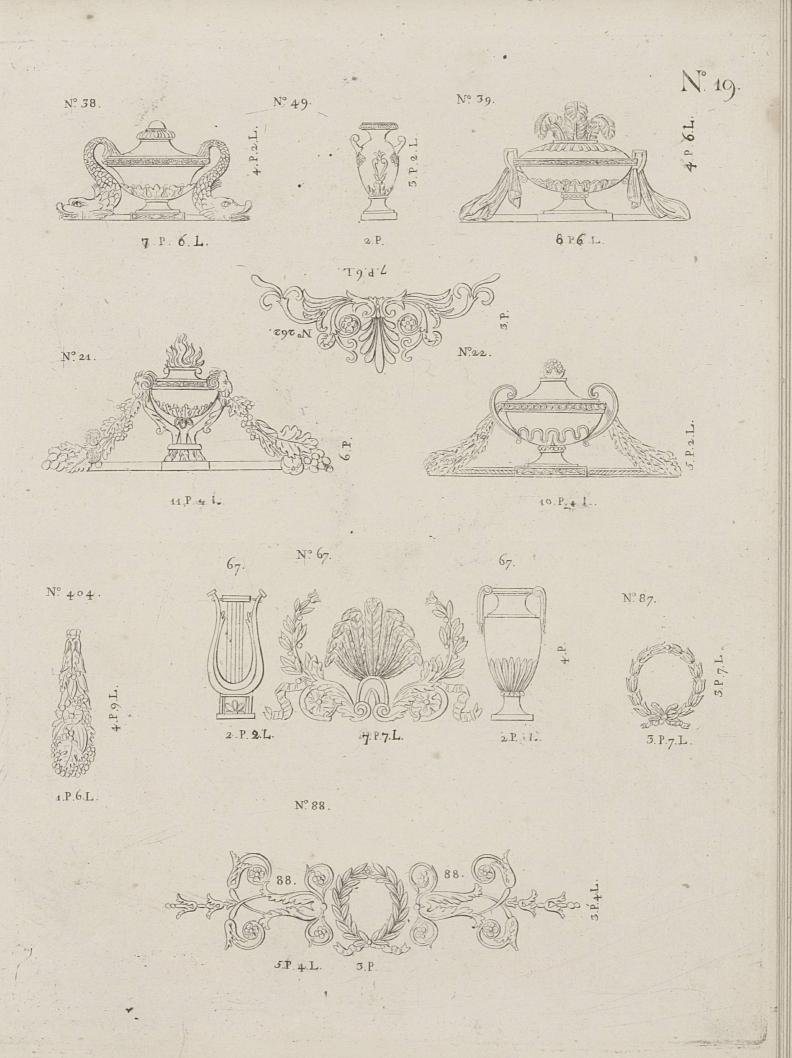
2.P. 8(L.)



3.P.



ÉCOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausanne BIBLIOTHÉQUE



ÉGOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausanne BIBLIOTHÈQUE

ÉCOLE POLYTECHNIQUE
Université de Lausanne
BIBLIOTHÉQUE

AR 1830

2.P.7.L.

2.P.2.L.

ÉCOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausanne BIBLIOTHÈQUE

AA 1830

ÉGOLE POLYTECHNIQUE Université de Lassanne BIBLIOTHÈQUE

2.P.7.L.

2.P.6.L.

2.P.

Nº 451.

2.P.4.L.

2.P.6.L.

3.P.

N° 457.

1.P.5.L.

N° 8.

ÉCOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausanne BIBLIOTHÈQUE Nº 14.



1.P.6.L.

2 .P. 10 .L.

Nº 458.



2.P.3.L.

N° 23.



2.P.G.L.

N.12.



1.P.10.L.

Nº 40.



2.P. 8.L.

N° 53.



1.P.4.L.

N°.52.



1.P.4.L.

N°. 459.



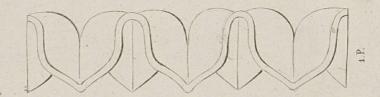
1.P.44.L.

N°90.



1.P. 9.L.

N°. 91.



ÉCOLE POLYTECHNIQUE
Université de Lausanne
BIBLIOTHÈQUE

A R 1830

~

~



12.P.6.L.

17.P.

12.P.6.L.

Nº 95.

N°. 108.



4.P.



16.P. 6. L.

Nº 109.



Nº 99.



Nº 92.



8.P.6.L.



2.P.n.L.

ÉCOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausanne BIBLIOTHÈQUE

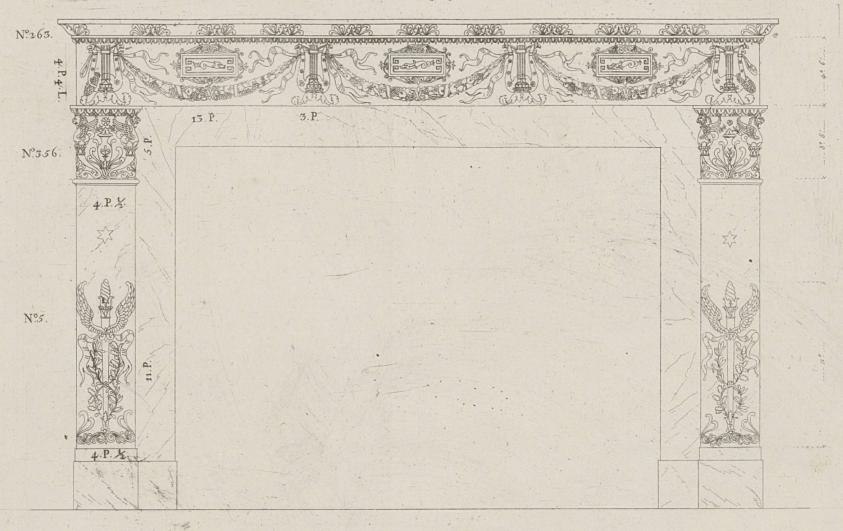


ÉCOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausanne BIBLIOTHÈQUE

4R 1830

Chaque Ornement composant cette Cheminée, peut être employé séparement comme Frise, Chapiteau &c.

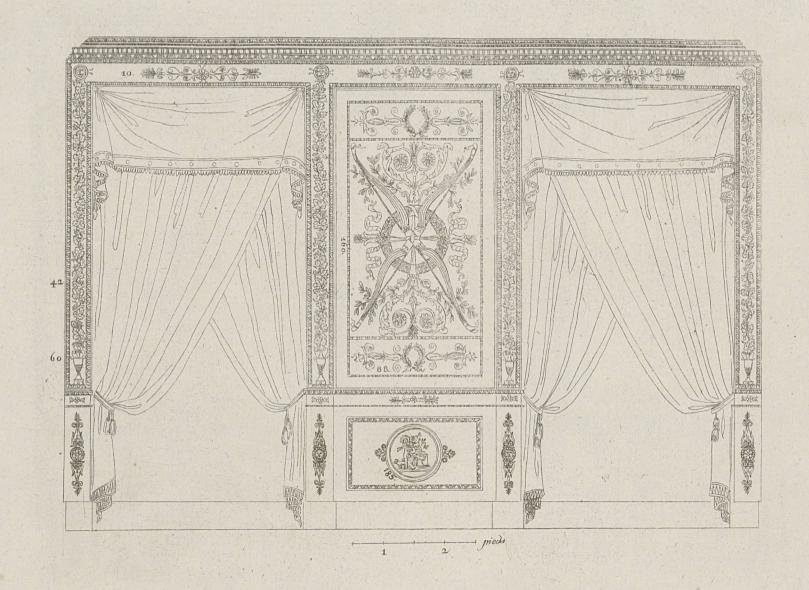
FRISE, Nº 404.



2 Pie

Depose à la Bibliothèque Impériale

ÉCOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausanne BIBLIOTHÈQUE AR A830 ÉCOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausenne BIBLIOTHÈQUE



1. 29.

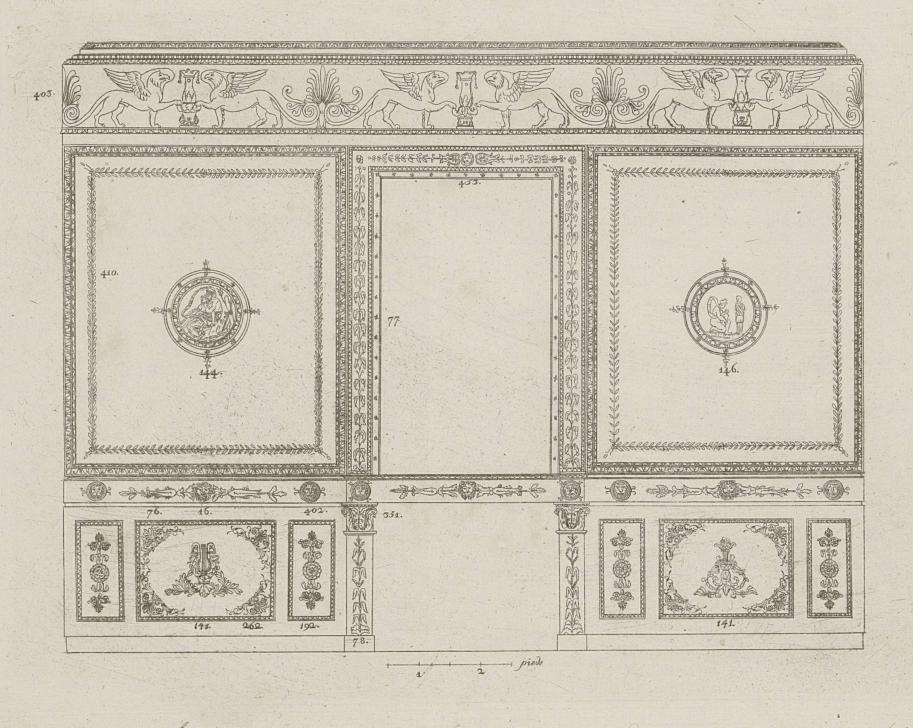
24.F.

1. P. O.L.

14.1.

ÉCOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausanne BIBLIOTHÈQUE

A R 1830



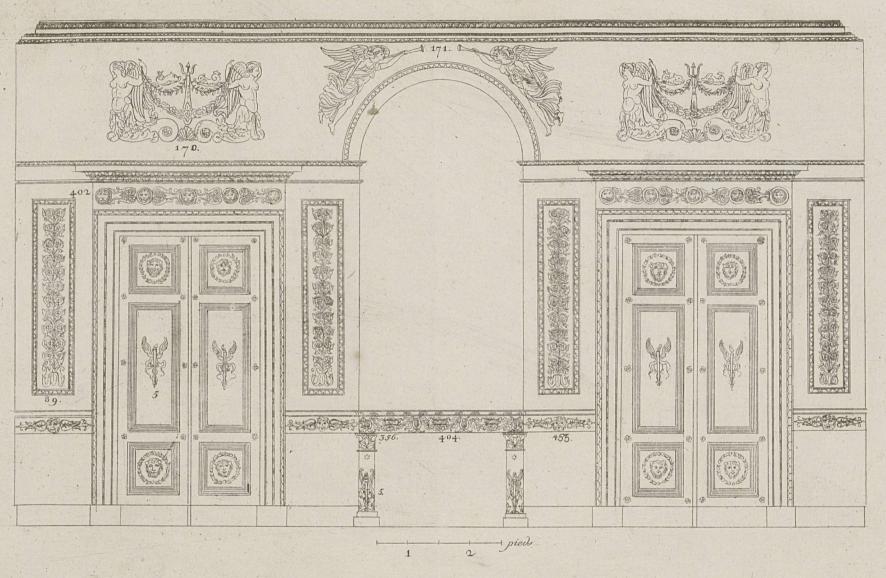
24.P.

7. P. O.L.

11.T.

ÉCOLE POLYTECHNIQUE Université de Lausanne, BIBLIOTHÈQUE

AA 1830



Z.31

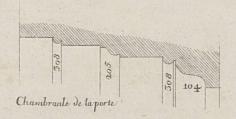
24.P.

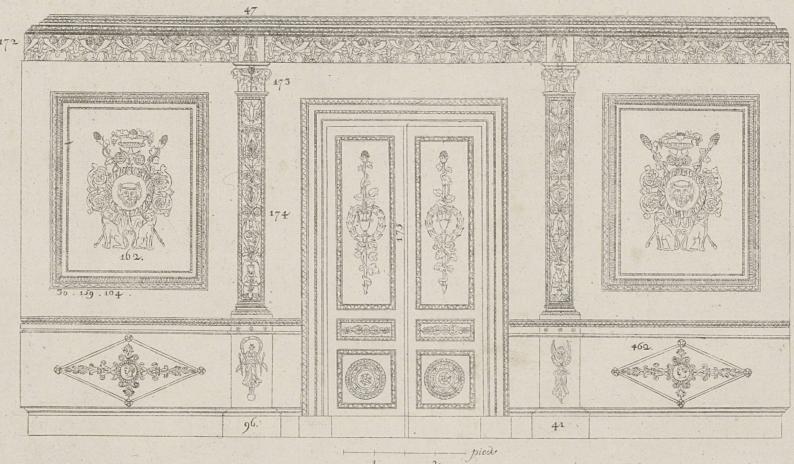
7. P. O.L.

11. [.

ÉCOLE POLYTECHNIQUE
Université de Lausanne
BIBLIOTHÈQUE

A R 1830



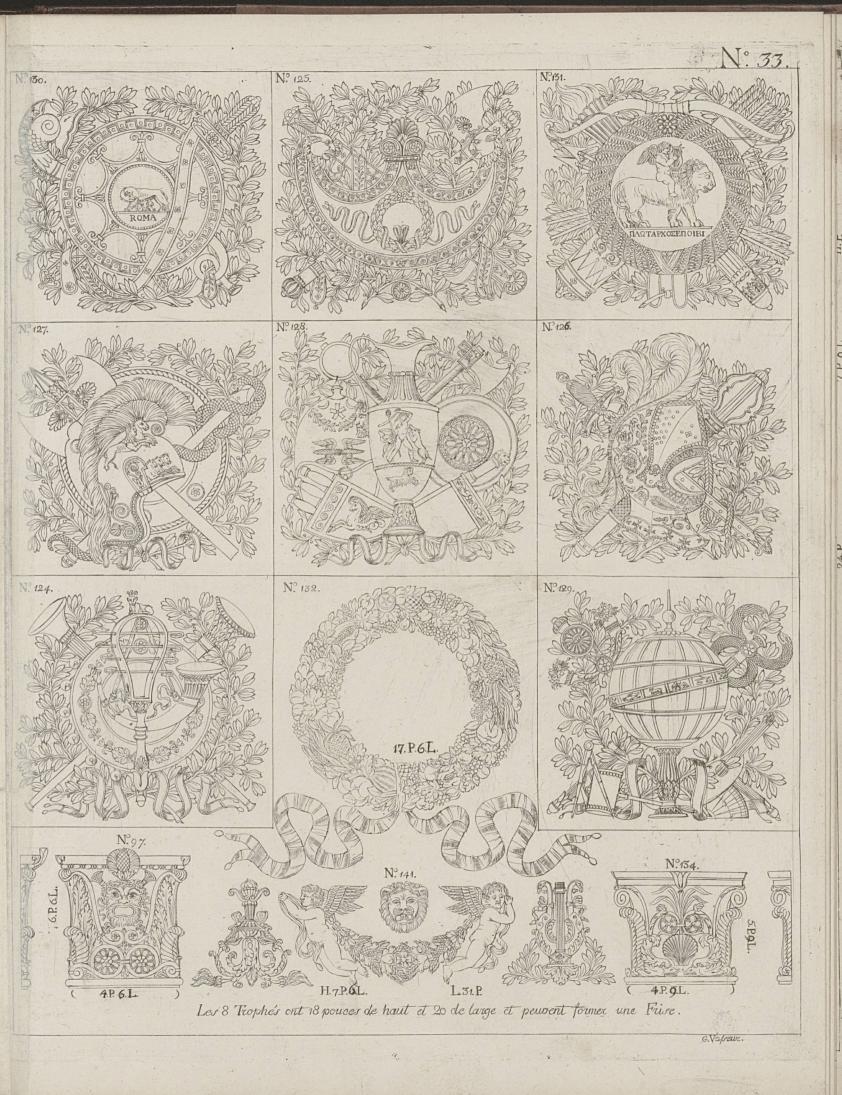


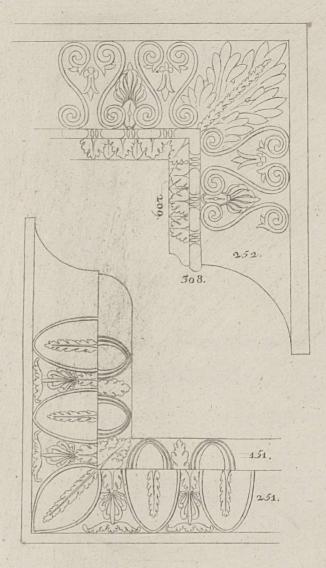
N. 32

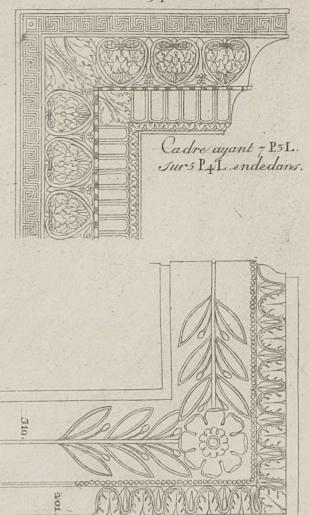
24.P.

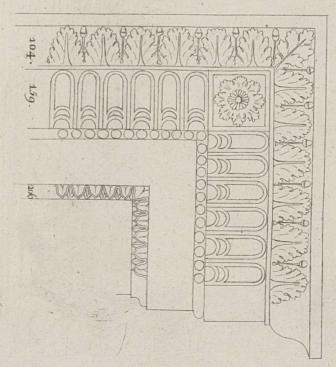
7. P. O.L.

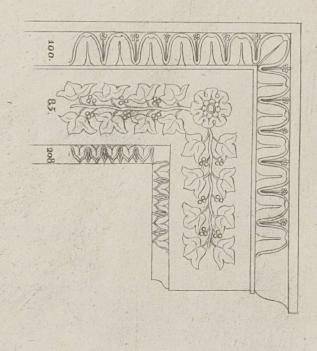
...

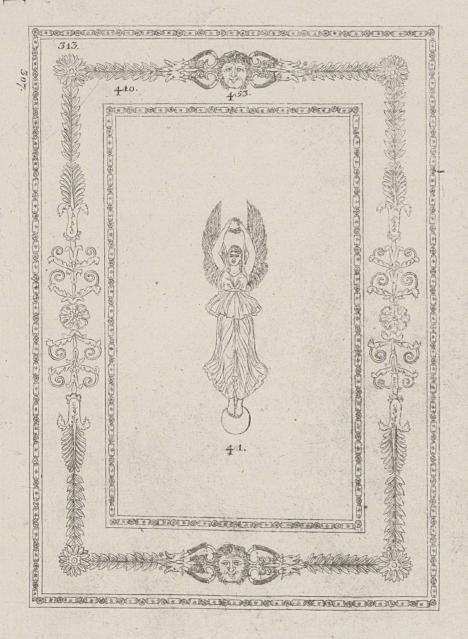


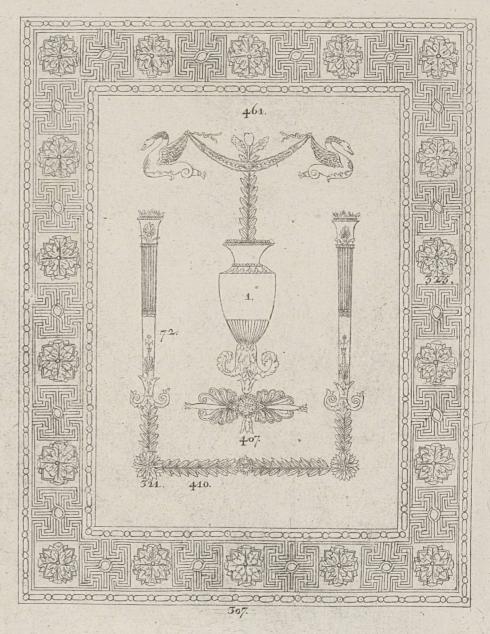


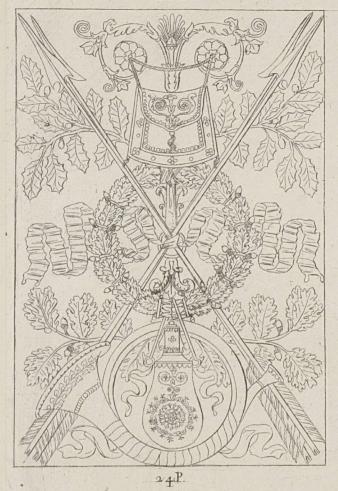




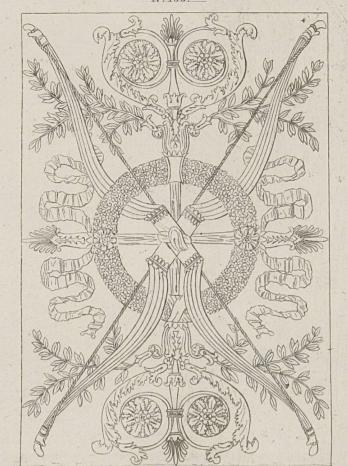






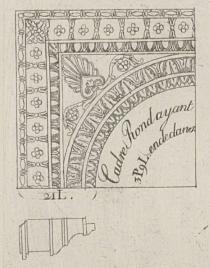


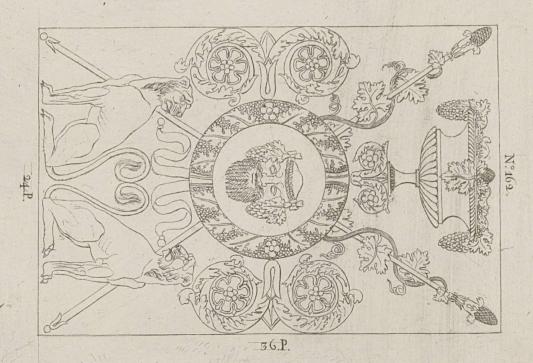
36.P.

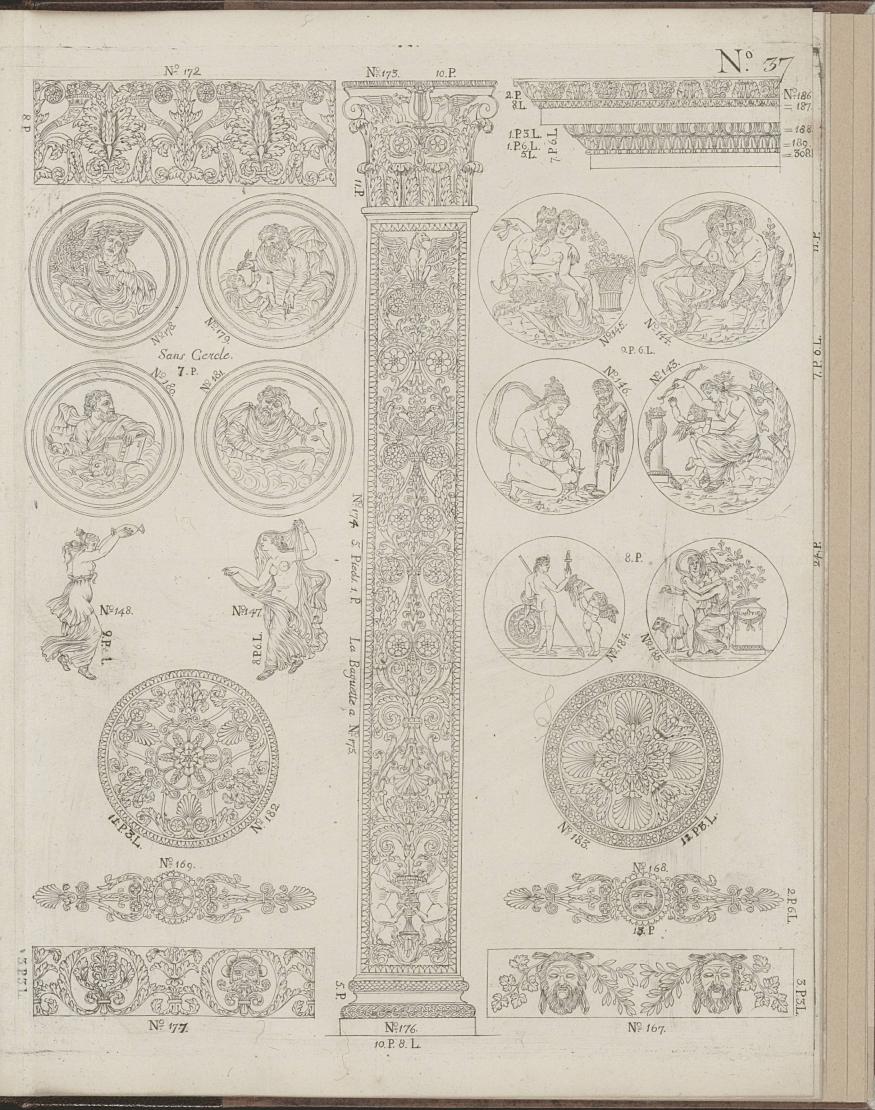


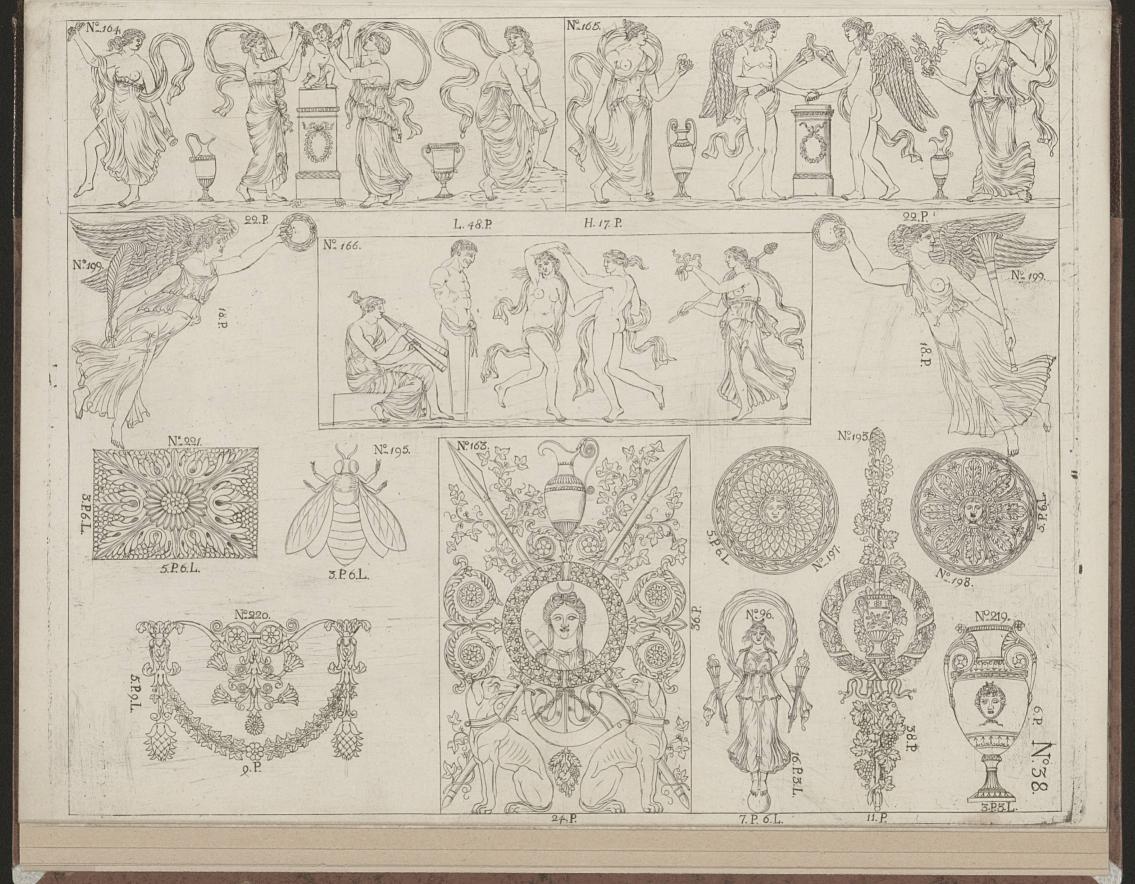
24P.

N° 190.

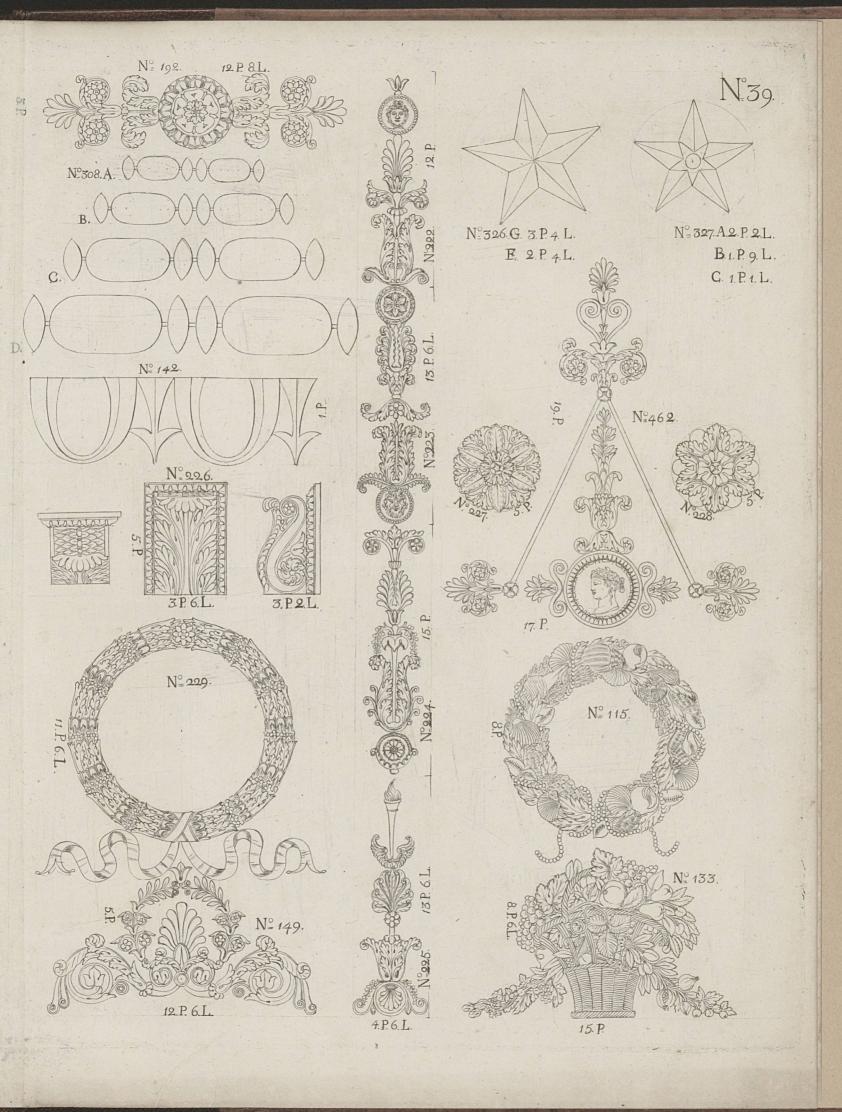


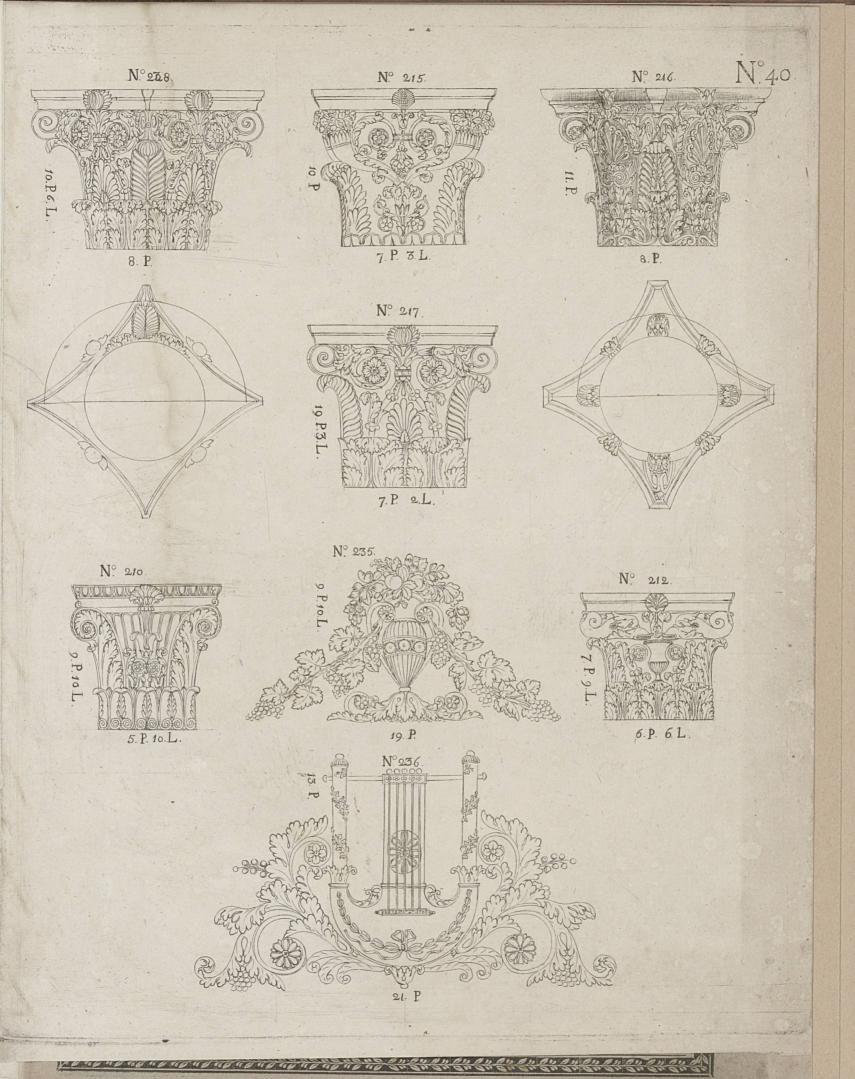






A.A. 1830

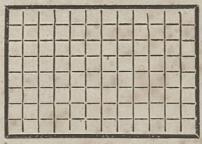




Instruktion ober Anweisung,

Die Architektur-Zierathen der Fabrik von Sarburg (Meurthe) aufzupappen.

1) Man legt auf eine Kohlpfanne (réchaud) ein Blatt Eisenblech; auf dieses Blatt einen Rost von Eisendrath, der folgender Massen versfertigt ist.



2) Auf dieses Gegitter legt man welche Zierath man will; ehe man dieselbe heiß werden läßt, befeuchtet man sie auf dem Rücken mit einem in Wasser getränkten Schwamm oder Pinsel. Eine sanste oder mäßige Hiße taugt allein dazu; denn, wenn sie zu stark wäre, so könnte sie Blasen verursachen. Wenn man bemerken wird, daß das Stück oder die Zierath biegsam zu werden ansängt, so muß man so fort den Leim ganz heiß darauf legen, so wie ihn die Tischler gewöhnlich brauchen: hierauf legt man das Stück schleunig an seinem Ort auf; doch muß man es so lange andrücken, bis daß der Leim ganz kalt geworden. Hierauf nagelt man es mit Spisnägelchen oder Stisten an den Orten sest, wo sich Löcher zu diesem Endzweck besinden.

Nota. Wenn es ein fehr dunnes Stud ift, so warmt man daffelbe nicht, son= bern legt es bloß auf eine naffe Leinwand oder Brett; dieß ist hinlanglich, um daffelbe biegsam zu machen : hierauf bedient man sich derselben Mittel, wie hier= oben, um dasselbe anzupappen, oder festzuleimen.

Brevel & Tuvention

er Mention honorable du Gouvernement Français.

MANUFACTURE DE DÉCORS D'ARCHITECTURE,

DE MEUBLES, ETC.,

Ou Sieuv Joseph Beunat, a Sarrebourg (Meurthe).

Ces beaux décors, composés d'un mastic aussi dur que le stuc, sont employés avec le plus grand succès pour les décorations en bas-relief, tels que frises, chapiteaux, corniches. Ils remplacent tous les ornemens en bois et en plâtre, en un mot tout ce qui peut être sculpté, et coûtent infiniment moins. Ils servent également pour panneaux, lambris, plafonds, attiques, dessus de glaces, moulures, trumeaux, cadres, meubles, etc.

Leur durée est telle qu'il en existe en Angleterre depuis plus d'un siècle qui ont conservé toute leur beauté. Ils sont plus solides que le plâtre, que l'air décompose; et que le bois, que les vers attaquent.

La composition en est si fine et si unie qu'on peut la dorer, tant en mat qu'en bruni, sans avoir besoin ni de blanchir ni de réparer; elle supporte même une dorure analogue à celle du cuivre doré au feu; on peut également la peindre en détrempe, à l'huile et au vernis.

Ces ornemens se travaillent comme le bois ; le menuisier ou le plâtrier le moins habile les appliquera aisément. On leur en donnera le moyen, qui est très-simple, ainsi que celui de rendre les objets flexibles et susceptibles d'être placés sur toutes sortes de cavités et de contours.

Ces décors ont été exécutés d'après les dessins des premiers architectes de Paris. On aura l'agrément, en les employant, de multiplier en peu de temps et à peu de frais de très-belles décorations, qui coûteront à peine le vingtième de la sculpture, et qui remplaceront avec beaucoup d'avantage les frises et les lambris en papier peint, dont on regrette toujours le peu de durée.

Messieurs les artistes et les amateurs des beaux-arts sont invités à venir voir des échantillons de frises, corniches, trumeaux, bordures et autres genres de décorations, qui sont trop volumineux pour être transportés. Ils auront tout lieu d'être satisfaits de la perfection et de la solidité de ces beaux décors, également recommandables par la pureté du dessin et la fraîcheur de la dorure et des couleurs.

BEUNAT, logé

Erfindungs = Diplom und ehrenvolle Meldung der französischen Regierung.

Manufattur

von Architektur= und Mobilien=Zierathen, 2c. des Herrn Joseph Beunat,

zu Sarburg (Meurthe).

Diese schönen Zierathen, so aus einem Mastik verfertigt sind, der so hart als der Stuk ist, werden mit dem größten Erfolge für die Berzierungen in bas-relief oder flach erhabener Arbeit, als Friese, Capitale, Kranze oder Karnieße angewandt. Sie erseßen alle hölzernen oder gypsernen Zierathen; mit einem Worte, alles was aus Stein gehauen oder aus Holz geschnist werden kann, und kosten unendlich weniger. Sie dienen gleichfalls zu Feldern, Getäseln, Decken, Attiks oder Saulenstühlen, Feldern über Spiegeln, Gesimsen, Trümeaux, Einfassungen, Mobilien, u. s. w.

Ihre Dauer ist so groß, daß welche in England seit mehr als einem Jahrhunderte vor: handen sind, die ihre ganze Schönheit benbehalten haben. Sie sind dauerhafter als der Gpps, den die Luft zerseht; und als das Holz, das die Würmer angreifen.

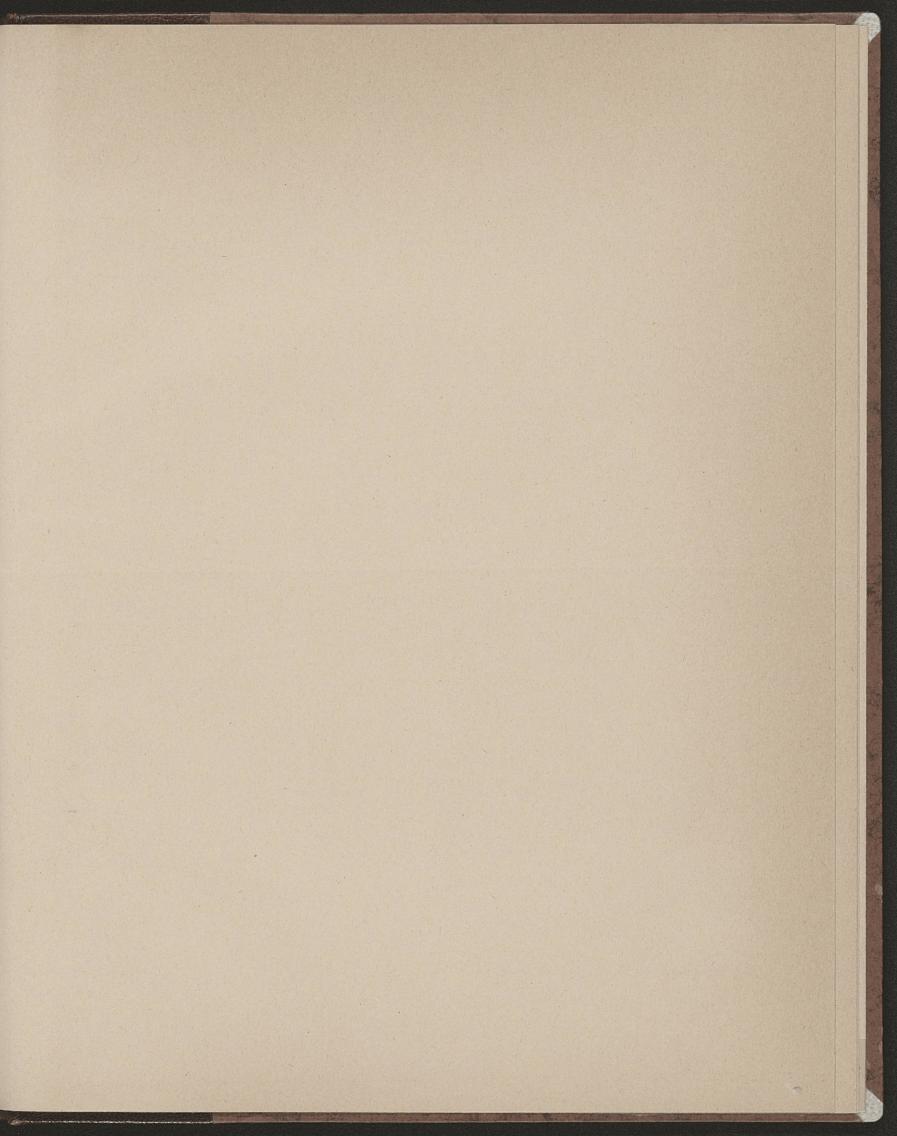
Die Composition ist so fein, und so glatt, daß man sie sowohl matt, oder ohne Glanz, als polirt vergolden kann, ohne daß man nothig hatte, weder zu glatten, noch die lette Hand anzulegen: sie verträgt sogar eine Vergoldung, die mit der des im Feuer vergoldeten Kupfers Analogie hat; man kann sie gleichfalls mit Dehl oder Firnis mahlen.

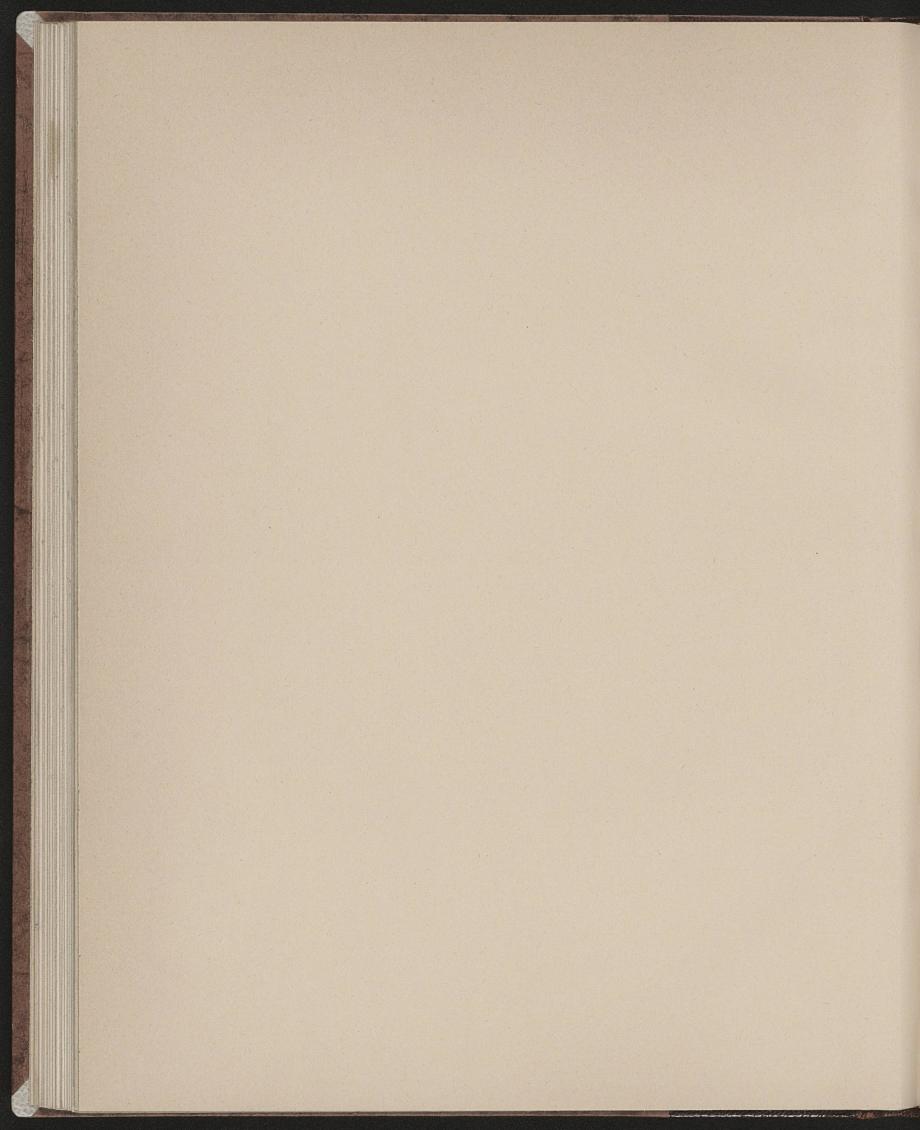
Diese Zierathen werden wie das Holz verarbeitet; der ungeschickteste Schreiner oder Gupfer kann sie leicht anseigen. Man gibt ihnen das Mittel dazu an, das sehr einfach ist, so wie auch um die Gegenstände biegsam, und empfänglich zu machen, auf alle Arten von Vertiefungen und Umrissen geseht zu werden.

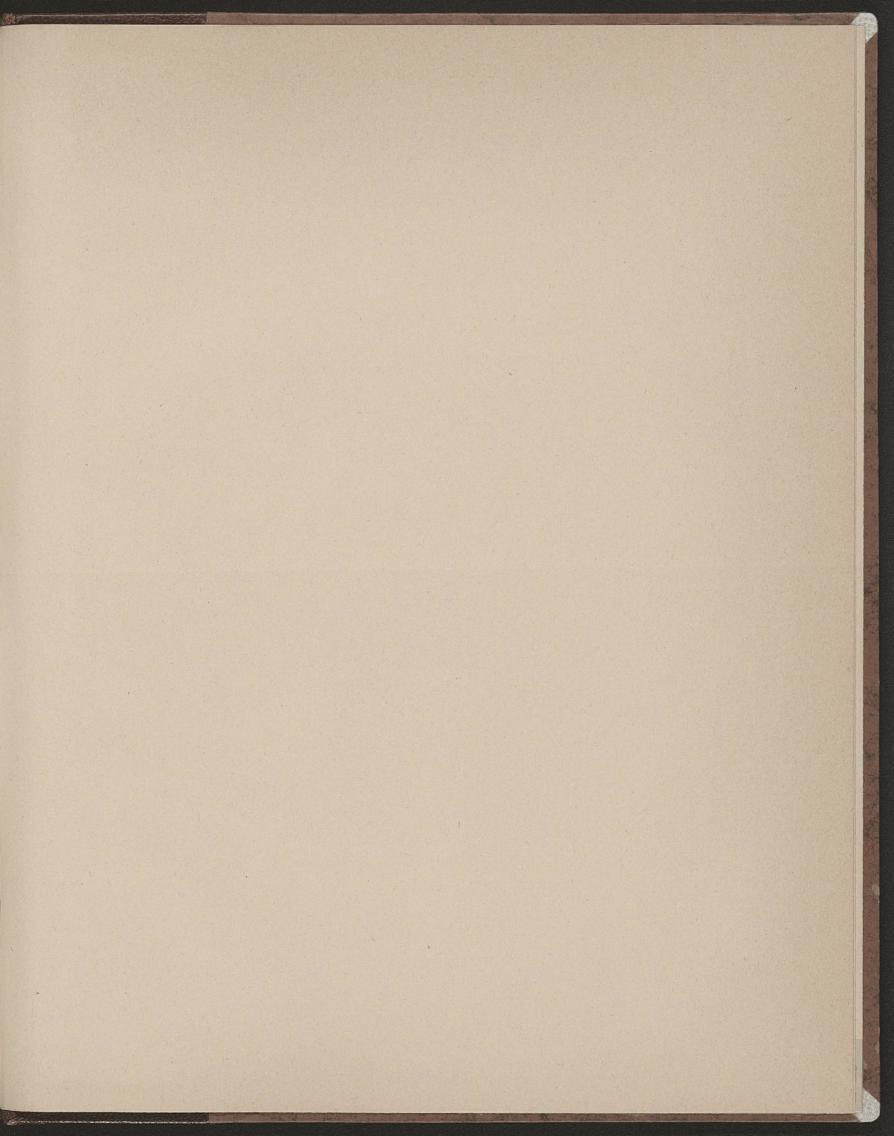
Diese Zierathen sind nach den Zeichnungen der ersten Baumeister von Paris versertigt worden. Man wird, wenn man sich derselben bedient, den Genuß haben, in wenig Zeit und mit geringen Kosten sehr schöne Verzierungen zu vervielfältigen, die kaum den zwanzigsten Theil der Bildhauer: Arbeit kosten, und die, mit vielen Vortheilen, die Friese und Getäfel in gemahltem Papier ersehen werden, ben denen man immer bedauert, daß sie von so kurzer Dauer sind.

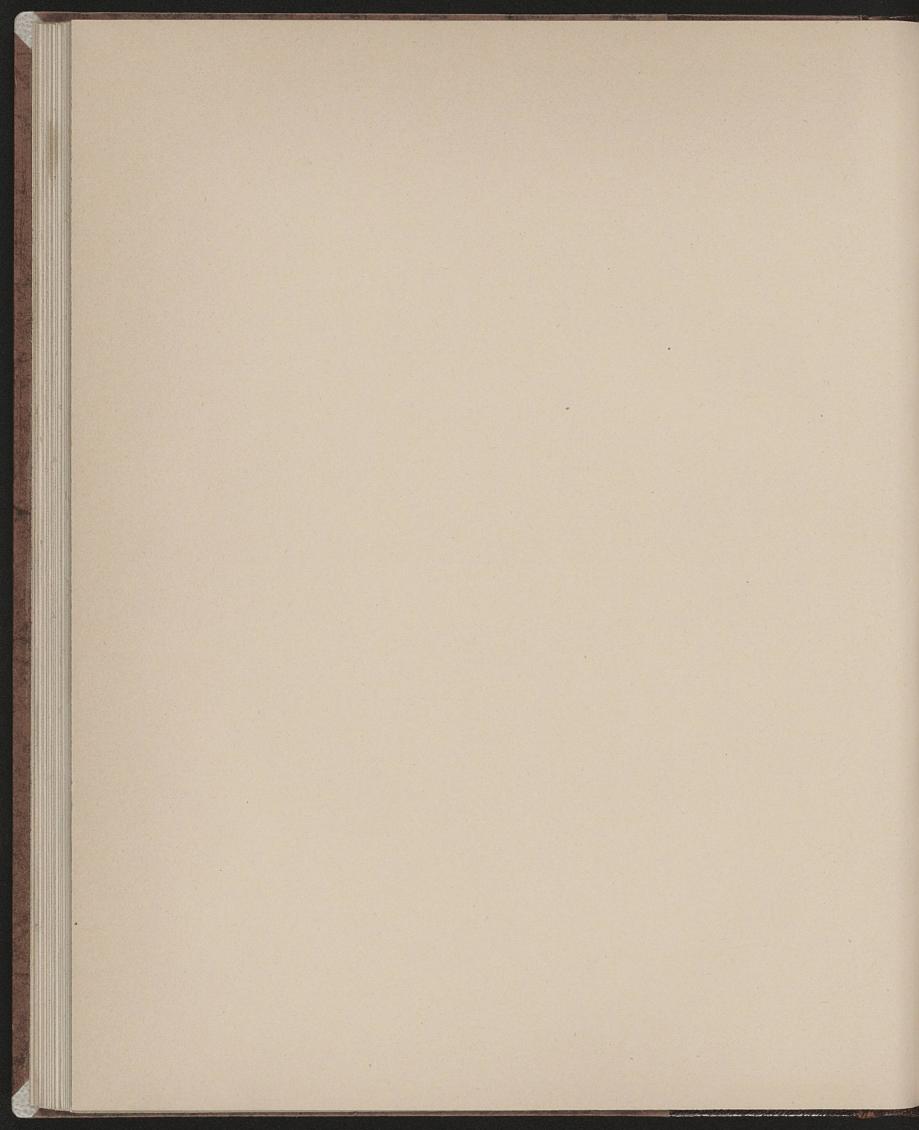
Die Herren Künstler und Liebhaber der schönen Künste sind eingeladen, Muster von den Friesen, Karnießen, Trümeaux, Berbrämungen und anderen Verzierungs: Arten zu betrach; ten, die zu vielen Raum einnehmen um transportirt zu werden. Sie werden Ursache haben, mit der Vollkommenheit und Dauerhaftigkeit dieser schönen Zierathen zusrieden zu sein, die durch die Neinheit der Zeichnung und das Frische der Vergoldung und der Farben gleicher Weise empsehlenswerth sind.

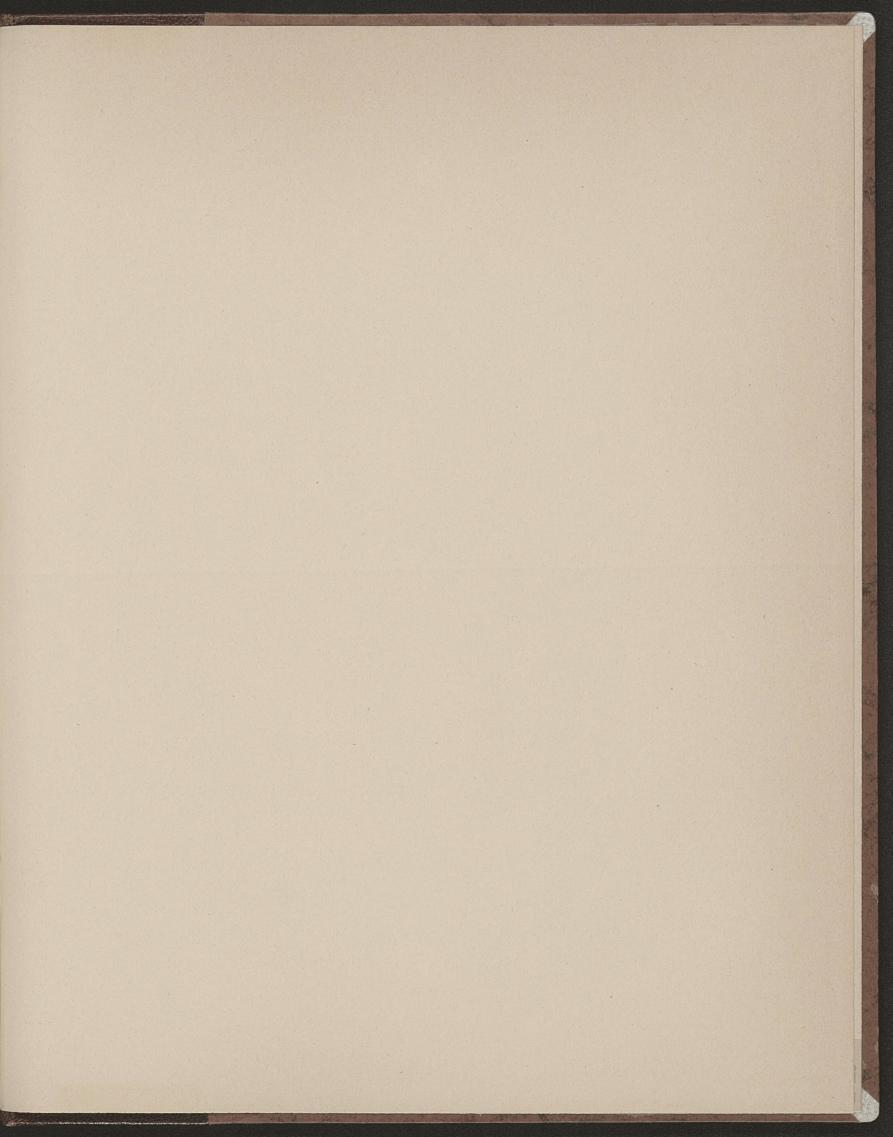
Beunat, logirt

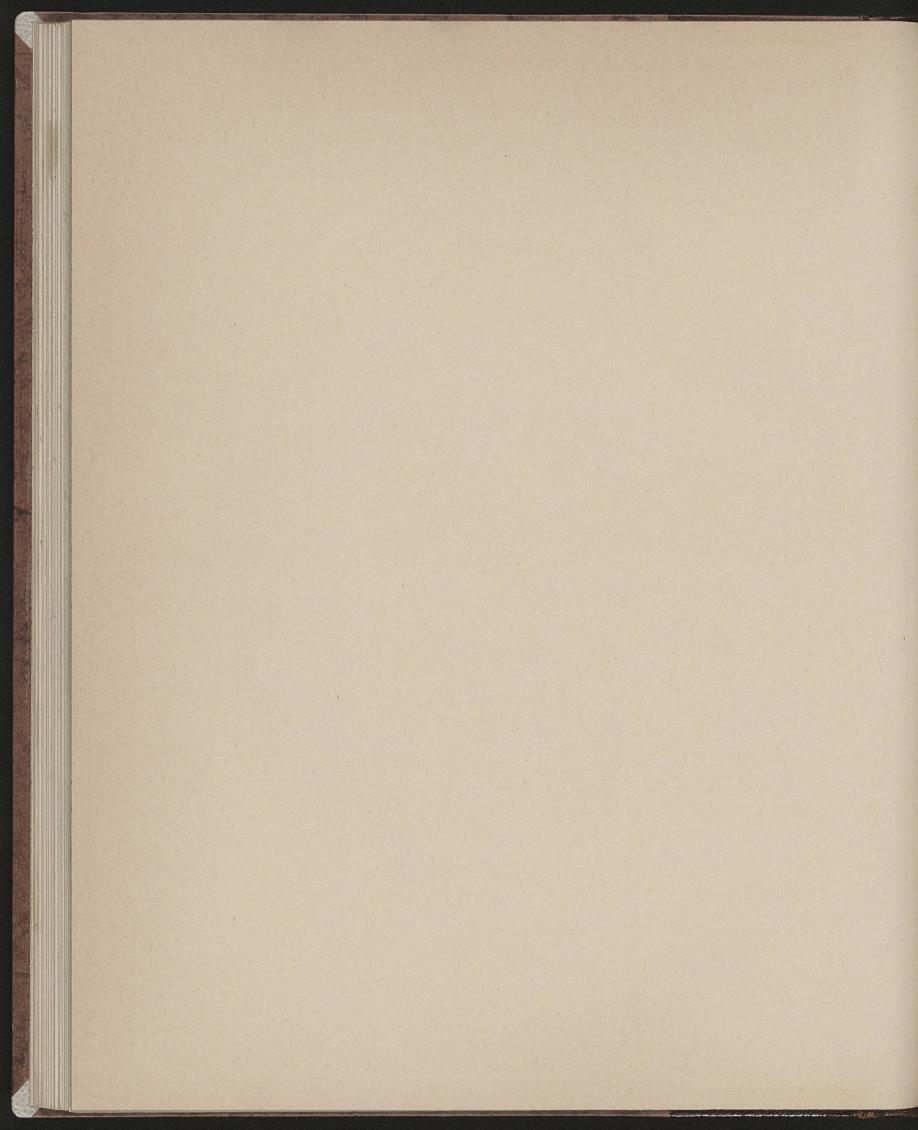




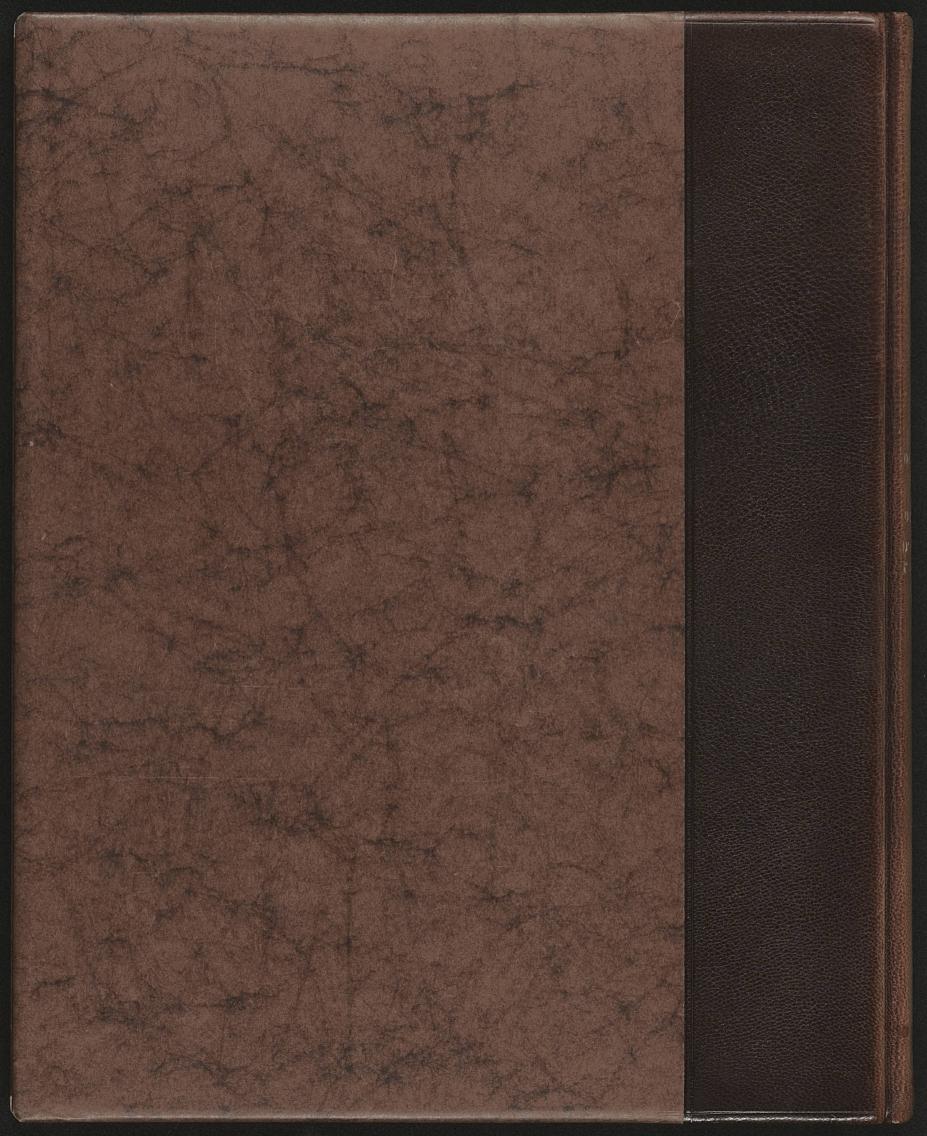












efers				52	איננים	y m	Colors by Munsell Color Services Lab	
contim	10			H	50.87 L*	9 9	Lab	The real Party lies
П	E			30	50.8	-29.46	ervices	I
Ш	11116			29	52.79	-12.72	olor Se	I
1	11111			28	3.45	81.29	sell Cc	ı
I	1118			27	43.96 52.00	10.08	Muns	ı
II	11111			26	-38.91	: 12.0	ors by	ı
H	11/11			25	29.37 54.91 43.96 82.74 52.79 13.06 -38.91 52.00 3.45 50.88	49 3	Col	ı
1	111111				35 29 13	68.80 -49		I
ħ	9 111			24				ı
II	211111		and the same of th		72.46	55.93		ı
ľ	11111				31,41	-19.43		ı
	41111				3,44 31,41 -0.23 20.98	0.49	2.42	Name and Address of the Owner, where
		7		20	9.29		2.04	No. of Concession,
	9.1111111 71111111 21111111 31111111 41111111 51111111 61111111 81111111 81111111 110			16		0.73		-
	11111				0.54 -0		1.24 1.67	
H	11 21			17 18 (B)				Name and Address of the Owner, where
	11111					-0.04	0.75 0.98	Name and Address of the Owner, where
K	1111			16 (M)		0.01	0.75	l
ı	111110	802 10		0	800 F 900 800 500	1	ad	
	IC	illes illes	650 600			1	tre	ı
	-					1		
		60+1 1 60c	697			1 1	ten li	-
	0 -	60+1 60c 60c	60s 60s			7 100	yotden I hread	
	0	Gira Silva S	60s 60s		15	0	05	
	0	60+1 60c 60z	698 698 697	15	62.15	0,19	0.51 40	
	0 1 1 1 1	60c 60c	60s 60s	14 15	72.06	0.28 0.19	0.36 0.51 40	
) 0 , 1 , 1 , 1 , 1	God	60.c 60s		72.06	0,19	0.51 40	
	0 1 1 1 1 1 1	Gos Gos Gos	60.2 60.9 60.5	14	82.14 72.06 -1.06 -1.19	0.28 0.19	0.36 0.51 40	
	0 1 1 1 1 1 1	Gos Gos	60.c 60s	13 14	87,34 82,14 72.06 -0.75 -1.06 -1.19	0.21 0.43 0.28 0.19	0.15 0.22 0.36 0.51 90	
	0 10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Got	60.2 60s 60s	13 14	92.02 87.34 82.14 72.06 -0.60 -0.75 -1.06 -1.19	0.23 0.21 0.43 0.28 0.19	0.09 0.15 0.22 0.36 0.51 90	
) 0 , 1 , 1 , 1 , 1 , 1 , 1 , 1	Gos Gos	902 600	13 14	97.06 92.02 87.34 82.14 72.06 -0.40 -0.60 -0.75 -1.06 -1.19	1.13 0.23 0.21 0.43 0.28 0.19	0.15 0.22 0.36 0.51 90	
	0 1 1 1 1 1 0	Got Got	90.5 90.5	13 14	52.24 97.06 92.02 87.34 82.14 72.06 48.55 -0.40 -0.60 -0.75 -1.06 -1.19	18.51 1.13 0.23 0.21 0.43 0.28 0.19	0.09 0.15 0.22 0.36 0.51 90	
	0 1 1 1 1 1 1 1 0	Government of the control of the con	50s 50s	13 14	39.92 52.24 97.06 92.02 87.34 82.14 72.06 11.81 48.55 -0.40 -0.60 -0.75 -1.06 -1.19	46.07 18.51 1.13 0.23 0.21 0.43 0.28 0.19	,	
	0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 0	Got Garage	60.2 60.0 60.0	13 14	53.51 39.92 52.24 97.06 92.02 87.34 82.14 72.06 34.26 11.81 48.55 -0.40 -0.60 -0.75 -1.06 -1.19	59.60 -46.07 18.51 1.13 0.23 0.21 0.43 0.28 0.19	0.09 0.15 0.22 0.36 0.51 90	
	0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 0	Got She	50.c 50.c 50.c	13 14	53.51 39.92 52.24 97.06 92.02 87.34 82.14 72.06 34.26 11.81 48.55 -0.40 -0.60 -0.75 -1.06 -1.19	59.60 -46.07 18.51 1.13 0.23 0.21 0.43 0.28 0.19	,	
	3 1 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 0	Got	60.c 60.c	13 14	70.82 63.51 39.92 52.24 97.06 92.02 87.34 82.14 72.06 -33.43 34.26 11.81 48.55 -0.40 -0.60 -0.75 -1.06 -1.19	0.35 59.60 -46.07 18.51 1.13 0.23 0.21 0.43 0.28 0.19	,	
	9 1 1 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 0	God	60.5	13 14	70.82 63.51 39.92 52.24 97.06 92.02 87.34 82.14 72.06 -33.43 34.26 11.81 48.55 -0.40 -0.60 -0.75 -1.06 -1.19	0.35 59.60 -46.07 18.51 1.13 0.23 0.21 0.43 0.28 0.19	Density — 0.04 0.09 0.15 0.22 0.36 0.51 \$\int \text{\$\sqrt{0}}\$	
	9 1 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 0	Gos	60.0	13 14	70.82 63.51 39.92 52.24 97.06 92.02 87.34 82.14 72.06 -33.43 34.26 11.81 48.55 -0.40 -0.60 -0.75 -1.06 -1.19	0.35 59.60 -46.07 18.51 1.13 0.23 0.21 0.43 0.28 0.19	Density — 0.04 0.09 0.15 0.22 0.36 0.51 \$\int \text{\$\sqrt{0}}\$	
	9 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Gos	600	13 14	70.82 63.51 39.92 52.24 97.06 92.02 87.34 82.14 72.06 -33.43 34.26 11.81 48.55 -0.40 -0.60 -0.75 -1.06 -1.19	0.35 59.60 -46.07 18.51 1.13 0.23 0.21 0.43 0.28 0.19	Density — 0.04 0.09 0.15 0.22 0.36 0.51 \$\int \text{\$\sqrt{0}}\$	
	0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	605	600	13 14	65.43 49.87 44.26 55.56 70.82 63.51 39.92 52.24 97.06 92.02 87.34 82.14 72.06 18.11 43.34 -13.80 98.82 -33.43 34.26 11.81 48.55 -0.40 -0.60 -0.75 -1.06 -1.19	18.72 -22.29 22.85 -24.49 -0.35 59.60 -46.07 18.51 1.13 0.23 0.21 0.43 0.28 0.19	Density — 0.04 0.09 0.15 0.22 0.36 0.51 \$\int \text{\$\sqrt{0}}\$	
	9	Grand Control of the	60.0	13 14	70.82 63.51 39.92 52.24 97.06 92.02 87.34 82.14 72.06 -33.43 34.26 11.81 48.55 -0.40 -0.60 -0.75 -1.06 -1.19	18.72 -22.29 22.85 -24.49 -0.35 59.60 -46.07 18.51 1.13 0.23 0.21 0.43 0.28 0.19	,	

JOSEPH BEUNAT

DESSINS DES DECORS



